



天津腾骧科技发展有限公司
TIANJIN TENG JI SCIENCE AND TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.



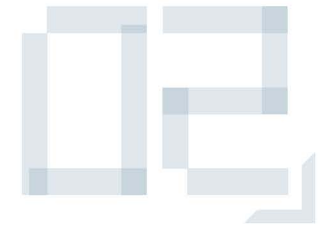
Major in mechanical transmission,
The motor control technology manufacturers

ABOUT INTERNOR

► 关于我们

天津腾骥科技发展有限公司是专业从事机械传动，电机控制技术的企业。公司坐落于天津市北辰区综合改革试验区，设备精良，技术力量雄厚，拥有完善、科学的质量管理体系并通过ISO9001：2008质量管理体系认证。

公司成功推出高刚性伺服挠性联轴器系列产品，该产品可与国外同类知名产品直接兼容，产品的质量和性能已经达到国际领先水平。为数控机床、纺织、冶金矿山、石油化工、起重运输、航天航空等行业的自动化设备提供可靠的传动，使您的产品更加完美。公司以市场为导向，本着诚实信用原则，提供高质量的技术服务。为了满足客户的需求，我们也提供联轴器非标准产品的定制服务。公司秉承“顾客至上，锐意进取的经营理念，坚持客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。





Major in mechanical transmission,
The motor control technology manufacturers

SERVICE VALUE

» 企业理念

助推机床基础工业革命的鲜明旗帜

求精益 创一流

经营理念：树立行业产品的至高标准 成就民族工业的卓越品质

品质承诺：自主品牌 自主设计 完全替代进口产品 工艺创新 制作精良 免维护 供货及时服务到位

TJ-C



高传递扭矩

零件中间弹性体采用聚氨酯为原料，比传统的爪型联轴器传递更大扭矩。

无背隙

零件采用预压处理的设计，可在无背隙条件下使用。

吸收震动和冲击

用具有弹性的聚氨酯弹性体传递动力，有效地吸收振动、偏心及偏角。

种类丰富，组合方便

可提供不同硬度的弹性体与各型号夹紧固套自由组合，以达期望效果。

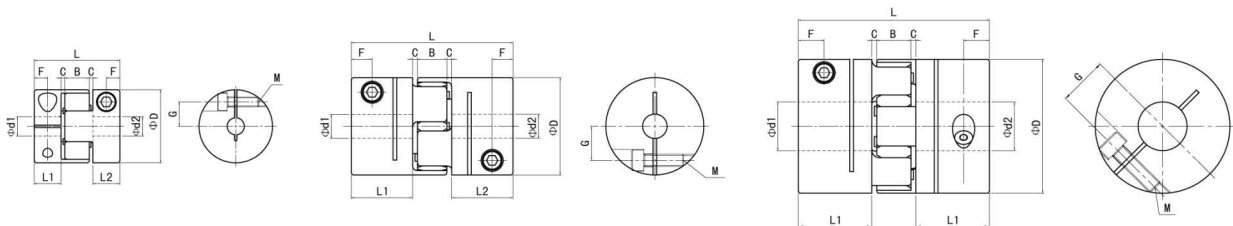
高强度

优化的圆角设计最大限度的降低受压力。

简易性

装拆简单，维修方便。

尺寸



TJ-C

型号	d1, d2		D	L	L1, L2	B	C	F	G	M	螺栓锁紧 扭矩[N.m]
	最小	最大									
TJ-C-020	4	8	20	30	10	8	1	5	6.5	M2.5	1.0
TJ-C-030	6	14	30	35	11	10	1.5	5.5	10	M4	2.5
TJ-C-040	8	22	40	66	25	12	2	8.5	14	M5	4
TJ-C-055	10	28	55	78	30	14	2	10.5	20	M6	8
TJ-C-065	14	35	65	90	35	15	2.5	13	24	M8	16
TJ-C-080	19	45	80	114	45	18	3	15	30	M8	16
TJ-C-095	25	50	95	126	50	20	3	18	34	M10	40

可按客户要求设计制造非标产品

型号说明：


规格

型号	额定扭矩 [N.m]	最大容许误差			最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	轴向弹性 常数 [N/mm]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
		偏心[mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]					
TJ-C-020-Y	3	6	0.15	1	±0.8	31000	29	1.1x10 ⁻⁶	0.009
TJ-C-030-Y	7.5	15	0.15	1	±1.0	21000	73	6.2x10 ⁻⁶	0.05
TJ-C-040-Y	10	20	0.10	1	±1.2	15000	570	3.9x10 ⁻⁵	0.16
TJ-C-055-Y	35	70	0.15	1	±1.4	11000	1600	1.6x10 ⁻⁴	0.33
TJ-C-065-Y	95	190	0.15	1	±1.5	9000	3000	3.8x10 ⁻⁴	0.56
TJ-C-080-Y	190	380	0.15	1	±1.8	7000	5300	1.0x10 ⁻³	1.2
TJ-C-095-Y	265	530	0.15	1	±2.0	6000	6200	2.3x10 ⁻³	1.9

型号	扭矩		最大容许误差		轴向位移 [mm]	最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
	最小 [N.m]	最大 [N.m]	偏心 [mm]	偏角 [°]					
TJ-C-020-R	5	10	0.1	1	±0.8	31000	55	1.1x10 ⁻⁶	0.009
TJ-C-030-R	12.5	25	0.1	1	±1.0	21000	130	6.2x10 ⁻⁶	0.05
TJ-C-040-R	17	34	0.1	1	±1.2	15000	1200	3.9x10 ⁻⁵	0.16
TJ-C-055-R	60	120	0.1	1	±1.4	11000	2600	1.6x10 ⁻⁴	0.33
TJ-C-065-R	160	320	0.1	1	±1.5	9000	4900	3.8x10 ⁻⁴	0.56
TJ-C-080-R	325	650	0.1	1	±1.8	7000	6500	1.0x10 ⁻³	1.2
TJ-C-095-R	450	900	0.1	1	±2.0	6000	8900	2.3x10 ⁻³	1.9

型号	扭矩		最大容许误差		轴向位移 [mm]	最高转速 [min ⁻¹]	扭转弹性 常数 [N.m/rad]	转动惯量 [kg.m ²]	质量 [kg]
	最小 [N.m]	最大 [N.m]	偏心 [mm]	偏角 [°]					
TJ-C-020-B	6	12	0.08	1	±0.8	31000	87	1.1x10 ⁻⁶	0.009
TJ-C-030-B	16	32	0.08	1	±1.0	21000	200	6.2x10 ⁻⁶	0.05
TJ-C-040-B	21	42	0.08	1	±1.2	15000	3000	3.9x10 ⁻⁵	0.16
TJ-C-055-B	75	150	0.08	1	±1.4	11000	9000	1.6x10 ⁻⁴	0.33
TJ-C-065-B	200	400	0.08	1	±1.5	9000	13000	3.8x10 ⁻⁴	0.56
TJ-C-080-B	405	810	0.08	1	±1.8	7000	14000	1.0x10 ⁻³	1.2
TJ-C-095-B	560	1120	0.08	1	±2.0	6000	15000	2.3x10 ⁻³	1.9

TJ-C

型号	标准孔径d1 . d2[mm]																															
	3	4	4.5	5	6	6.5	7	8	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	
TJ-C-020		*	*	*	*	*	*	*																								
TJ-C-030					*	*	*	*	*	*	*	*	*																			
TJ-C-040							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TJ-C-055										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TJ-C-065												*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TJ-C-080														*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
TJ-C-095																				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

选用

选用步骤

① 由驱动机的输出功率 (P) 和使用时转速 (n) 求出对联轴器施加的扭矩 (Ta)

② 确定取决于负荷条件的系数 (K), 求出施加在联轴器上的补偿扭矩 (Td)

$$T_d = T_a \times K$$

伺服电机驱动时, 将伺服电机的最大扭矩 (Ts) 乘上使用系数 (K=1.2~1.5)

$$T_d = T_s \times (1.2 \sim 1.5)$$

在联轴器的结构上, 虽然在弹性体上施加预压缩期间为无背隙, 但在实际使用过程中有时会产生背隙, 在考虑长期无背隙下使用时, 建议取较大的负荷条件系数。

最大容许安装误差表

型号	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]
TJ-C-014-Y	0.10	1	+0.6
TJ-C-020-Y	0.15	1	+0.8
TJ-C-030-Y	0.15	1	+1.0
TJ-C-040-Y	0.10	1	+1.2
TJ-C-055-Y	0.15	1	+1.4
TJ-C-065-Y	0.15	1	+1.5
TJ-C-080-Y	0.15	1	+1.8
TJ-C-095-Y	0.15	1	+2.0

型号	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]
TJ-C-014-R	0.10	1	+0.6
TJ-C-020-R	0.10	1	+0.8
TJ-C-030-R	0.10	1	+1.0
TJ-C-040-R	0.10	1	+1.2
TJ-C-055-R	0.10	1	+1.4
TJ-C-065-R	0.10	1	+1.5
TJ-C-080-R	0.10	1	+1.8
TJ-C-095-R	0.10	1	+2.0

型号	偏心 [mm]	偏角 [°]	轴向位移 [mm]
TJ-C-014-B	0.08	1	+0.6
TJ-C-020-B	0.08	1	+0.8
TJ-C-030-B	0.08	1	+1.0
TJ-C-040-B	0.08	1	+1.2
TJ-C-055-B	0.08	1	+1.4
TJ-C-065-B	0.08	1	+1.5
TJ-C-080-B	0.08	1	+1.8
TJ-C-095-B	0.08	1	+2.0

设计方面的确认事项

安装场所及使用环境

- ① 在直射阳光下使用时, 可能会缩短零件的使用寿命, 因此请用适当的盖子盖住。
- ② 虽然具有耐水性、耐油性, 但长期的附着会导致损坏, 请避免。
- ③ 请避免在有腐蚀性气体、化学药品的场所使用。
- ④ 请避免高温高湿环境下使用。建议环境温度为 30°C~80°C。

安装

- ① 为避免错误运转驱动机, 请务必切断装置的主电源并确认安全后再进行安装。
- ② 请清除附着在安装轴及联轴器内径面上的异物、灰尘、油污等。
- ③ 为了充分发挥联轴器性能, 请在下表中最大容许安装误差的范围内进行安装。下表中的安装误差为各自独立发生时的最大值, 因此请将组合发生时的容许值考虑在一半以下。
- ④ 对心时将直尺贴在本体外周部, 用约呈90°相离的两点进行检査。零件的使用寿命根据对心精度的不同会受到很大影响。此外, 作为左右两侧的安装轴的对心方法, 建议使用凹凸配合法。
- ⑤ 安装本产品后, 请务必加设安全盖, 否则, 在运转过程中接触本产品会导致受伤。
- ⑥ 安装轴的建议尺寸公差为h7。
- ⑦ 插入安装轴之前, 请勿拧入锁紧螺栓。
- ⑧ 将夹紧套固定在轴上时, 请在各安装轴接触夹紧套全长的情况下安装。
- ⑨ 请清除附着在安装轴及联轴器内径面上的异物、灰尘、油污等。
锁紧螺栓请务必使用校准后的扭矩扳手请参照尺寸表格中的螺栓锁紧扭矩值进行锁紧。
锁紧螺栓请使用本公司指定的螺栓, 不要涂敷油、油脂及螺丝固定剂等液体。